

TECHNISCHES DATENBLATT

Oberflächenhaftvermittler HaftPlus Kunststoff/Holz/Stein

Art.-Nr. 0890 100 62

VE: 1 / 6

Oberflächenoptimierung von Kunststoff, Holz, Stein und Beton

| | |
|---|---|
| Inhalt | 250 ml |
| Chemische Basis | Lösungsmittelhaltige Polyurethanformulierung |
| Farbe | Gelb transparent |
| Dichte/Bedingung | 1 kg/l/nach DIN EN ISO 2811-1 |
| Abluftzeit min. | 30 min |
| Abluftzeit Bedingung | bei 23 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit |
| Verarbeitungstemperatur min./max. | 10 bis 35 °C |
| Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung | 12 Monate/≤ 25 °C verschlossen, aufrecht stehend, trocken und vor Sonnenlicht geschützt |



Anwendungsgebiet

Haftplus Kunststoff / Holz / Stein wirkt als Haftvermittler zwischen Klebstoffen und Kunststoffen (z.B. PVC, ABS, GFK, EP), Holz und anderen porösen Untergründen wie Stein und Beton. Nicht geeignet für spannungsrissgefährdete Kunststoffe wie PE, PP, PTFE, PMMA und PC.

| Oberfläche/Material | Optimierungsschritte | Hinweise |
|--|--|---|
| Aluminium (AlMg3, AlMgSi1) | K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall | Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen. |
| Aluminium eloxiert | K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall | - |
| Stahl (St 37, etc.) | K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall | Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen. Bei korrosionsgefährdeten Bauteilen aus Stahl: 2K-PU- oder Epoxi-Korrosionsschutz erforderlich. |
| Edelstahl (rostfrei) | K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall | - |
| Stahl verzinkt (feuer- oder galvanisch verzinkt) | K+D HaftClean und ggf. K+D HaftPlus Metall | Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen. |
| 2K-Decklacke (PU, Epoxi), 2K-Wasserbasis-Grundierungen und Lacke, KTL, Grundierungen (EP/2K) | K+D HaftClean | Aufgrund der Vielzahl an Lacken sind diese Angaben nur Anhaltspunkte, ggf. Vorversuche durchführen. |

TECHNISCHES DATENBLATT

| Oberfläche/Material | Optimierungsschritte | Hinweise |
|--|--|---|
| Pulverbeschichtungen | K+D HaftClean | Bei Anwendungen mit hohen Kräften oder feuchter Umgebung werden Vorversuche empfohlen. |
| GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat-Seite oder SMC | K+D HaftClean | Ggf. vorher mit Schleifvlies leicht anschleifen. |
| GFK (ungesättigte Polyester), Layup-Seite | 1. Anschleifen mit S 80 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S | - |
| ABS | 1. Anschleifen mit Schleifvlies 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S | Bei gering belasteten Teilen kann das Anschleifen entfallen. |
| Hart-PVC | 1. Anschleifen mit Schleifvlies 2. K+D HaftClean 3. K+D HaftPlus K/H/S | Bei gering belasteten Teilen kann das Anschleifen entfallen. |
| Glas (mineralisch) | K+D HaftClean | Haftfläche muss vor UV-Strahlung geschützt sein (lichtundurchlässige Abdeckung). |
| Glaskeramik | K+D HaftClean | - |
| Holz und Holzprodukte (Pressplatten) unbehandelt | 1. Entstauben 2. K+D HaftPlus K/H/S | - |
| Natursteine | 1. Entstauben 2. K+D HaftPlus K/H/S | Bei empfindlichen Natursteinen (Marmor) kann es zu Verfärbungen kommen. |
| Beton, mineralische Mörtel und Putze | 1. Entstauben 2. K+D HaftPlus K/H/S | - |
| Textilien, Vliese | K+D HaftPlus K/H/S | Vorversuche erforderlich, ggf. ist die Verkrallung des Klebstoffes im Gewebe ausreichend. |

Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Füge­teile müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Haftung kann durch zusätzliche Vorbehandlungs­schritte wie schleifen, reinigen und aktivieren verbessert werden.

Die Haftflächen bei nicht porösen Untergründen mit HaftClean (Art. Nr. 0890 100 60) abwischen und ablüften lassen.

Mit einem Pinsel, Filz oder Schaum-Applikator gleichmäßig, dünn aber deckend auftragen. Darauf achten, dass die Schicht gleichmäßig und deckend ist. Die Ablüftzeit beträgt mindestens 30 Minuten (23°C/50% r.F.). Die ideale Verarbeitungstemperatur beträgt 15°C - 25°C.

Den Haftvermittler nur einmal auftragen. Gebinde nach Gebrauch sofort wieder fest verschließen.

Vor Beginn der Optimierungsschritte müssen die Bauteile sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein.

Hierzu sind zunächst nicht tragfähige oder lose Schichten zu entfernen. Dann die Untergründe entweder dünn mit HaftClean einsprühen und mit einem sauberen Tuch bzw. saugfähigem Papier abwischen, oder HaftClean auf ein Tuch sprühen und Haftflächen abwischen. Dabei stets in eine Richtung wischen. Danach werden ggf. HaftPlus Metall oder HaftPlus Kunststoff/ Holz/Stein gleichmäßig dünn mit einem Pinsel aufgetragen.

Wichtig: Vor jedem Schritt muss die vorherige Schicht komplett abgebunden und trocken sein. Ablüftzeiten beachten!

TECHNISCHES DATENBLATT

Hinweis

- Das HaftPlus Kunststoff / Holz / Stein reagiert mit Feuchtigkeit. Um die Qualität des Primers zu erhalten, die Dose sofort nach jedem Gebrauch, wieder mit dem inneren Kunststoffdeckel sofort verschließen. Ist die Vorbehandlung komplett abgeschlossen, Dose mit dem Schraubdeckel schließen.
- Nach dem ersten Öffnen sollte das HaftPlus, bei regelmäßiger Anwendung, innerhalb von ca. einem Monat verbraucht werden. Bei seltenem Öffnen der Dose, sollte der Primer innerhalb von 2 Monaten verbraucht sein. Sollte das HaftPlus geliert, nicht homogen oder eine erhöhte Viskosität zeigen, nicht mehr verwenden.
- HaftPlus nicht verdünnen oder mit anderen Substanzen mischen.
- HaftPlus kann auf Naturstein zu farblichen Rückständen führen. Bitte die Untergrundtabelle im technischen Datenblatt beachten.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das Technische Datenblatt beachten!

TECHNICAL DATA SHEET

Surface bonding agent Primer for Plastic/Wood/Stone

Art. no. 0890 100 62

P. Qty.: 1 / 6

Optimisation of plastic, wood, stone and concrete surfaces

| | |
|---------------------------------------|--|
| Contents | 250 ml |
| Chemical basis | Polyurethane formulation that contains solvents |
| Colour | Yellow transparent |
| Density/conditions | 1 kg/l/in accordance with DIN EN ISO 2811-1 |
| Min. flash-off time | 30 min |
| Flash-off time conditions | at 23 °C and 50% relative humidity |
| Min./max. processing temperature | 10 to 35 °C |
| Shelf life from production/conditions | 12 Month/≤ 25 °C, sealed, upright, dry and protected from sunlight |



Application area

AdhesionPlus primer plastic/wood/stone acts as a bonding agent between adhesives and plastics (e.g. PVC, ABS, GRP, EP), wood and other porous substrates such as stone and concrete. Not suitable for plastics at risk of stress cracking such as PE, PP, PTFE, PMMA and PC.

| Surface/material | Optimisation steps | Notes |
|--|--|---|
| Aluminium (AlMg3, AlMgSi1) | B+S Activating Cleaner and, if necessary, B+S Primer for Metal | Sand lightly with non-woven abrasive beforehand if necessary. |
| Anodised aluminium | B+S Activating Cleaner and, if necessary, B+S Primer for Metal | - |
| Steel (St 37 etc.) | B+S Activating Cleaner and, if necessary, B+S Primer for Metal | Sand lightly with non-woven abrasive beforehand if necessary. Steel components at risk of corrosion: 2-component PU or epoxy corrosion protection required. |
| Stainless steel (rustproof) | B+S Activating Cleaner and, if necessary, B+S Primer for Metal | - |
| Zinc-plated steel (hot-dip or conventionally galvanised) | B+S Activating Cleaner and, if necessary, B+S Primer for Metal | Sand lightly with non-woven abrasive beforehand if necessary. |

TECHNICAL DATA SHEET

| Surface/material | Optimisation steps | Notes |
|---|---|--|
| 2-component top-coat paints (PU, epoxy), 2-component water-based primers and paints, cataphoretic paints, primers (EP/2C) | B+S Activating Cleaner | Due to the large number of paints available, this information is only intended as a guide. Please perform preliminary tests where necessary. |
| Powder coatings | B+S Activating Cleaner | Preliminary testing is recommended for applications involving significant forces or a damp environment. |
| GFRP (unsaturated polyester), gelcoat side or SMC | B+S Activating Cleaner | Sand lightly with non-woven abrasive beforehand if necessary. |
| GFRP (unsaturated polyester), layup side | 1. Lightly sand with S 80 2. B+S Activating Cleaner 3. B+S Primer for P/W/S | - |
| ABS | 1. Lightly sand with non-woven abrasive 2. B+S Activating Cleaner 3. B+S Primer for P/W/S | The sanding process can be omitted for parts subject to low loads. |
| Hard PVC | 1. Lightly sand with non-woven abrasive 2. B+S Activating Cleaner 3. B+S Primer for P/W/S | The sanding process can be omitted for parts subject to low loads. |
| Glass (mineral) | B+S Activating Cleaner | The adhesive surface must be protected against UV radiation (opaque cover). |
| Glass ceramics | B+S Activating Cleaner | - |
| Untreated wood and wood products (particle board) | 1. Dust removal 2. B+S Primer for P/W/S | - |
| Natural stone | 1. Dust removal 2. B+S Primer for P/W/S | May cause discolouration when used with delicate natural stone (marble). |
| Concrete, mineral mortar and plasters | 1. Dust removal 2. B+S Primer for P/W/S | - |
| Textiles, non-woven fabrics | B+S Primer for P/W/S | Preliminary testing required; interlocking between adhesive and fabric may be sufficient. |

Application information

The parts being bonded must be clean, dry and free from dust and grease. The adhesive effect can be improved by additional pre-treatment steps such as sanding, cleaning and activating.

On non-porous surfaces, wipe with Activating Cleaner (art. no. 0890 100 60) and allow to flash off.

Apply an evenly thin layer but cover completely with a brush, felt or foam applicator. Make sure that the layer is even and covers the entire surface. The flash-off time is at least 30 minutes (23°C/50% RH). The ideal application temperature is 15°C–25°C.

Apply the adhesion agent only once. Close the container again firmly after each use.

Before starting the optimisation steps, the components must be clean, dry and free from dust, oil and grease.

For this purpose, non-load-bearing or loose layers must first be removed. Then either spray the surfaces with a thin coating of Activating Cleaner and wipe off with a clean cloth or absorbent paper, or spray Activating Cleaner onto a cloth and wipe down the adhesive surfaces. Always wipe in one direction when doing so. Then apply an evenly thin layer of AdhesionPlus primer for metal or AdhesionPlus primer for plastic/wood/stone with a brush.

TECHNICAL DATA SHEET

Important: The previous layer must be completely set and dry before each step. Observe the flash-off times!

Notice

- Primer for plastic/wood/stone reacts to moisture. To retain the quality of the primer, seal the can with the inner plastic lid immediately after each use. When pre-treatment is finished, close the can with the screw lid.
- Once opened, the primer should be used up within approx. one month if used on a regular basis. If the can is rarely opened, use the primer within 2 months. Discontinue use of the primer if it gels, is not homogeneous or is too viscous.
- Do not dilute the primer or mix with other substances.
- AdhesionPlus primer can lead to coloured residues on natural stone. Please refer to the surface table in the technical data sheet.

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; please carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications, storage, and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. If our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!